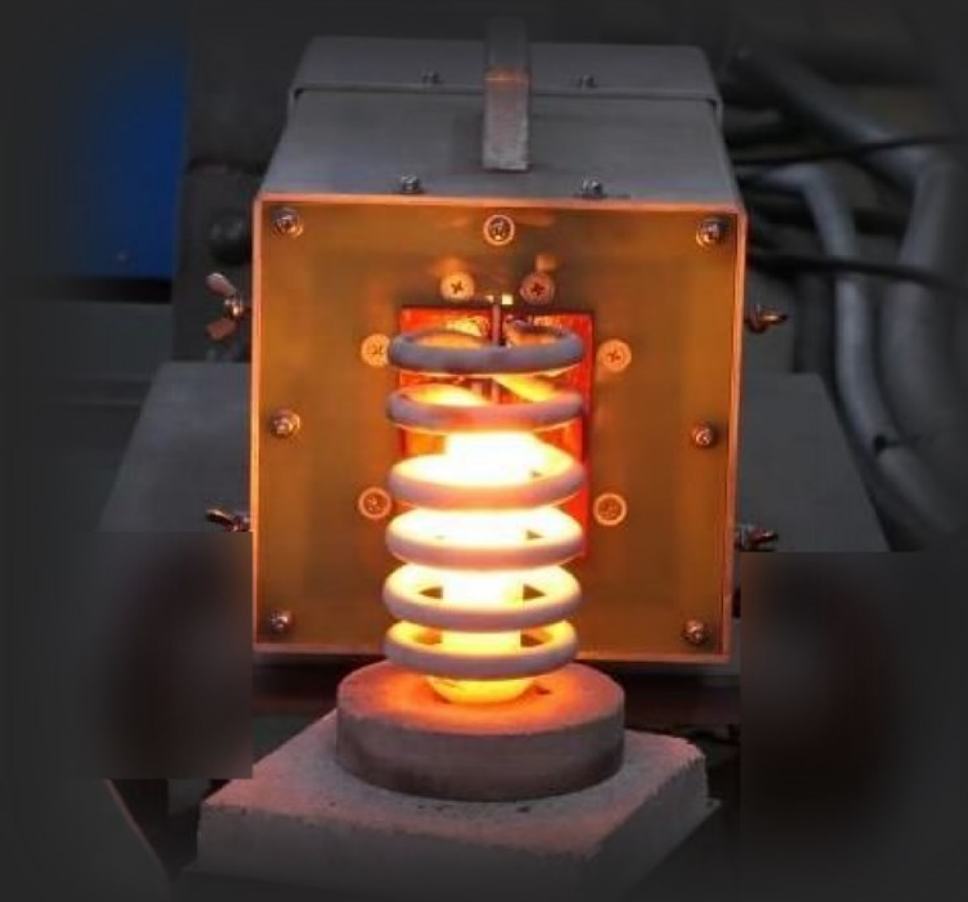


更生

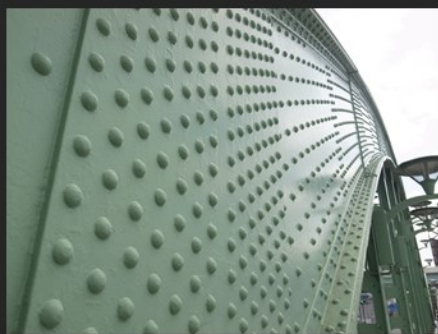
高周波誘導加熱法を用いたリベット打設の新工法



KMリベット工法

リベット施工方法および施工システム（特許第6897940号）





リベット継手 甦る



高周波誘導加熱法を用いたリベット打設工法の確立により リベット打替が手軽に施工可能

「スピーディーな施工」

高周波誘導加熱法によりリベットが瞬時に加熱され
数秒で打設可能な温度に

「安全性に優れる」

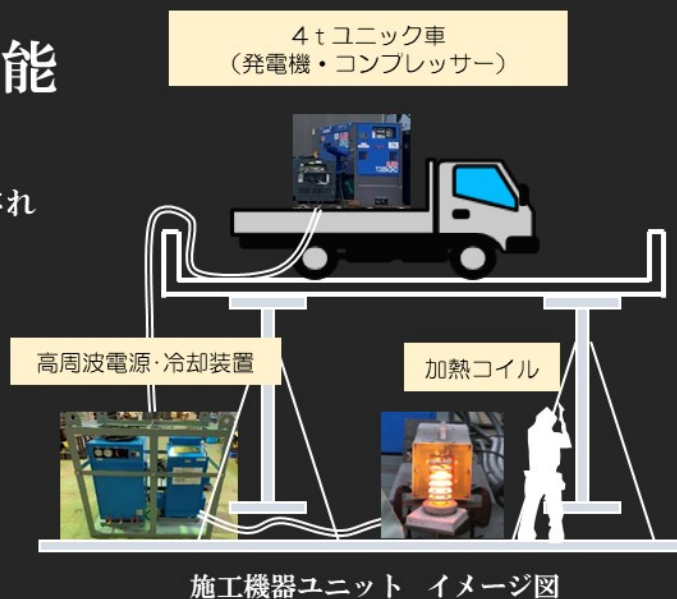
火床不要。高温リベットの投げ渡しが不要。
火災の危険が極めて少ない

「作業を標準化」

熟練工による特殊技術が不要

「施工機器をユニット化」

発電機、高周波電源、加熱コイルをユニット化



施工手順

加熱



継ぎ手孔に挿入



ハンマー打設



● 特許取得 「リベット施工方法および施工システム」 (特許第6897940号)



川田工業株式会社

【連絡先】 東京都北区滝野川1-3-11

☎ 03-3915-4324

✉ tech.bridge@kawada.co.jp



MKエンジニアリング株式会社

【連絡先】 東京都世田谷区駒沢2-16-1 サンドー駒沢ビル 6F

☎ 03-6805-4710

✉ info@mkeng.co.jp